



Innovative
drinking
technology

Dirty water detection sensor





Impex dirty water detection sensor

Clean drinking water is essential for optimal hygiene in poultry management. The Impex dirty water detection sensor continually monitors drinking water quality, 24 hours a day, 7 days a week. This patented light sensor measures the cloudiness of the drinking water as well as sediment in the drinking water line. With continual information on the drinking water quality, the drinking water system is flushed when required for the optimal supply of clean water.

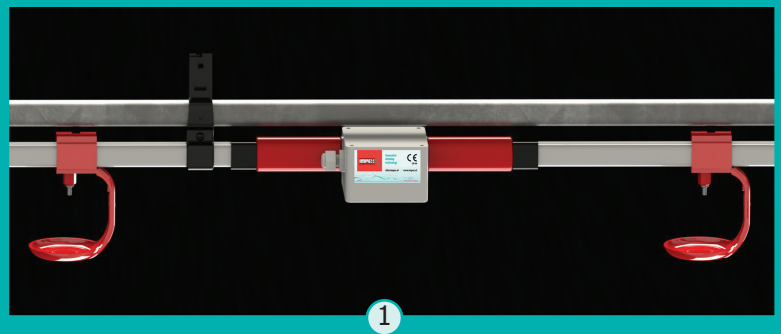
Functioning:

The system consists of 2 units: a control unit and a sensor unit.

The control unit (Figure 2) has 5 indicator lights and is placed in the service room of the poultry house. The sensor unit is installed in the drinking line (Figure 1). The sensor detects the cloudiness of the water by light measurement. Depending of the degree of cloudiness, the orange or red indicator lights on the control unit will flash (Figure 3). When pollution in the drinking water sinks to the bottom of the drinking line, this is also detected by the light sensor. Both cloudiness as well as sediment increase the risk of bacterial growth. The indicator lights on the control unit show if the drinking line has to be flushed, either manually or automatically. After flushing, the green indicator light on the control unit shows that clean drinking water is again available to the poultry.

Advantages of the Impex dirty water detection sensor:

- ▶ Continual information on drinking water quality.
- ▶ Control system for flushing and cleaning.
- ▶ Water-saving by flushing at the correct time.
- ▶ Easy to install and use.
- ▶ Less cleaning products needed.
- ▶ Clean drinking water.
- ▶ Promotes good poultry health and welfare.
- ▶ Mounting in both round and square nipple drinker tubing.



Impex vuilwatersensor

Schoon drinkwater is essentieel voor een optimale hygiëne in de pluimveehouderij.

De Impex vuilwatersensor bewaakt continu de waterkwaliteit, 24 uur per dag, 7 dagen in de week. Deze gepatenteerde lichtsensor meet de troebelheid van het drinkwater alsmede het bezinsel in de drinkwaterlijn. Dankzij de vuilwatersensor heeft u altijd inzicht in de kwaliteit van het drinkwater en kan het drinkwatersysteem gericht gespoeld worden.

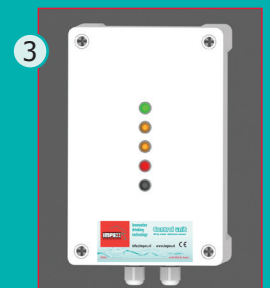
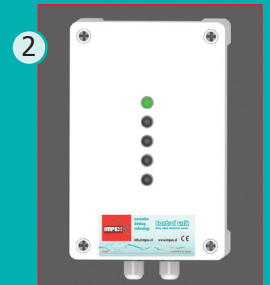
De werking:

Het systeem bestaat uit 2 units; een controle-unit en een sensor-unit.

De controle-unit (Afb. 2) heeft 5 indicatielampjes en wordt in het voerlokaal van de stal geplaatst. De sensor-unit wordt in de drinklijn geïnstalleerd (Afb. 1). De sensor detecteert troebelheid in het water door middel van lichtmeting. Afhankelijk van de mate van troebelheid gaan de oranje en rode indicatielampjes op de controle-unit knipperen (Afb. 3). Ook als zich in het drinkwater vaste stof bevindt dat naar de bodem van de drinklijn bezinkt, zal de lichtsensor dit meten. Zowel de troebelheid van het drinkwater als het bezinsel duiden op een verhoogd risico van bacteriële groei. De indicatielampjes op de controle-unit geven aan of de drinklijn doorgespoeld dient te worden, dit kan zowel handmatig als automatisch. Na het doorspoelen heeft het pluimvee weer de beschikking over schoon drinkwater, en brandt alleen het groene indicatielampje weer op de controle-unit.

Met de vuilwatersensor:

- ▶ Altijd inzicht in de kwaliteit van het drinkwater.
- ▶ Minder reinigingsmiddelen nodig.
- ▶ Controlesysteem bij spoelen en reinigen.
- ▶ Schoner drinkwater.
- ▶ Waterbesparend door gericht te spoelen.
- ▶ Betere gezondheid van het pluimvee.
- ▶ Gebruiksvriendelijk en eenvoudig zelf te plaatsen.
- ▶ Montage in zowel ronde als vierkante drinkbuis.



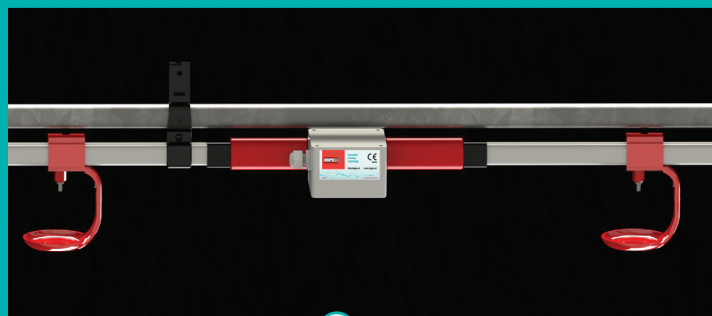


Impex Schmutzwassersensor

Sauberes Trinkwasser ist für die optimale Hygiene in der Geflügelhaltung von wesentlicher Bedeutung. Der Impex Schmutzwassersensor überwacht kontinuierlich die Trinkwasserqualität und zwar 24 Stunden am Tag und 7 Tage in der Woche. Dieser patentierte Lichtsensor misst die Trübung des Trinkwassers sowie den Bodensatz in der Trinkwasserlinie. Der Schmutzwassersensor verschafft ein für allemal Einblick in bezug auf die Qualität des Trinkwassers. Zudem kann das Trinkwassersystem gezielt gespült werden.

Arbeitsweise:

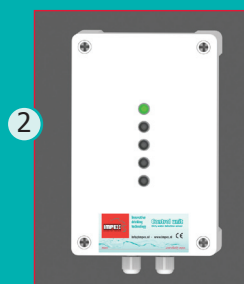
Das System ergibt sich aus 2 Einheiten und zwar aus einer Kontrolleinheit und einer Sensoreinheit. Die Kontrolleinheit (Abbildung 2) hat 5 Anzeigelämpchen und wird am Futterplatz im Stall installiert. Die Sensoreinheit wird in der Trinkelinie installiert (Abbildung 1). Der Sensor ortet mit Lichtmessung die Trübung im Wasser. Abhängig vom Grad der Trübung fangen die orange und roten Alarmlämpchen in der Kontrolleinheit an zu blinken (Abbildung 3). Auch wenn sich im Trinkwasser ein fester Stoff befindet, der sich auf den Boden der Trinklinie absetzt, wird der Lichtsensor dies messen. Sowohl die Trübung des Trinkwassers als auch der Bodensatz deuten auf ein erhöhtes Risiko von bakteriellem Wachstum hin. Die Alarmlämpchen in der Kontrolleinheit zeigen an, ob die Trinklinie durchgespült werden muss. Dies kann von Hand bzw. automatisch. Nach dem Durchspülen verfügt das Geflügel wieder über sauberes Trinkwasser und brennt nur noch das grüne Alarmlämpchen in der Kontrolleinheit.



1

Vorteile des Schmutzwassersensors:

- ▶ Ein für allemal Einblick in bezug auf die Qualität des Trinkwassers.
- ▶ Kontrollsystem für Spülung und Reinigung.
- ▶ Erspart Trinkwasser durch gezielt zu spülen.
- ▶ Benutzerfreundlich und einfach aufzustellen.
- ▶ Weniger Reinigungsmittel erforderlich.
- ▶ Saubereres Trinkwasser.
- ▶ Bessere Gesundheit des Geflügels.
- ▶ Montage in rundem als auch viereckigem Tränkenippelrohr.



2



3



Impex Barneveld BV
 Industrial Park "De Harselaar" West
 Harselaarseweg 129 - Postbox 20
 NL-3770 AA Barneveld - Holland

Phone: +31 (0) 342 - 41 66 41
 Fax: +31 (0) 342 - 41 28 26
 E-mail: info@impex.nl
 Internet: www.impex.nl

AGRIZAND® AUTOMATION